

Secodi prend place à proximité de Nancy

Souvenez-vous, en 1978, Secodi n'était que l'un des 127 concessionnaires Perkins, à travers la France. Après 25 ans de collaboration, Secodi a su se distinguer et devenir en 2003 le distributeur exclusif Perkins. Ceci tant dans l'activité industrielle que dans l'activité marine. Les ateliers des différentes antennes, implantées sur l'ensemble du territoire national, sont alors tous équipés aux normes Perkins. En 2011, la nouvelle structure de Ludres ne déroge pas à la règle.

L'agence de Strasbourg déménage à Ludres →



La nouvelle base Secodi est située dans la banlieue de Nancy. Ce nouvel emplacement est motivé par à la fois le rapprochement d'un pôle économique d'importance mais aussi pour **permettre un meilleur rayonnement sur l'ensemble des territoires de son secteur**. La situation de Strasbourg et sa proximité de la frontière allemande n'offraient pas cet avantage.

Il est important de bien préciser qu'il ne s'agit pas d'une nouvelle structure mais du transfert de l'agence de Strasbourg. Son rôle reste donc identique. Sa nouvelle situation permet **une meilleure réactivité chez nos clients en termes de délai d'intervention**. Notre principale mission reste chaque jour la même :

être plus proche de nos clients. La position de Ludres est géographiquement très au centre du secteur aftermarket couvert par l'agence. Cela va diminuer nos temps de route et permettre ainsi d'être plus réactifs. Nancy est un pôle économique d'importance que nous allons, grâce à cette nouvelle implantation, pouvoir mieux approcher.

Un service de proximité développé →

Secodi assure une qualité et une rapidité d'action aux OEM. Son implantation géographique est un atout considérable qui lui permet **une proximité d'intervention favorable pour tous les constructeurs**. En tant que distributeur national exclusif, Secodi se doit d'offrir **un service réactif pour répondre au mieux à la demande et aux besoins de ses clients** sur l'ensemble du territoire français.

Secodi couvre la France entière. Par cette présence nationale Secodi peut développer plus facilement ses offres de service. Chaque antenne propose une **disponibilité immédiate des pièces d'Origine Perkins et moteurs en cas de panne**. Les techniciens Secodi se tiennent aussi à la disposition de leurs clients pour les dépanner le plus rapidement possible sur site.

COORDONNÉES



Nantes
Fax : 02 40 43 64 03
La Rochelle
Fax : 05 46 41 83 26
Nancy
Fax : 03 83 25 04 04
Beauvais
Fax : 03 44 02 94 94

Toulouse
Fax : 05 61 40 04 04
Avignon
Fax : 04 90 14 43 29
Paris
Fax : 01 60 86 86 87
Lyon
Fax : 04 78 90 00 90

N° Indigo 0 820 33 13 13
www.secodi.fr - contact@secodi.fr

Réalisation / Impression : KelCom.fr



Info Réseau

N°1 - Janvier 2012



Yannick Billy
Business Unit Manager

Perkins, le Tier4 et vous

Depuis 1996, les législations américaines (EPA) et européennes (VCA) établissent des **normes écologiques strictes pour les moteurs de véhicules non routiers**. Ces normes ont pour objectif de **diminuer le taux d'oxyde d'azote et de particules émis par les moteurs de 19 kW à 560 kW**. La norme précédente Tier3 Stage IIIA laisse place à la phase Tier4 Interim/Stage IIIB au 1^{er} janvier 2011.

Ce qui va changer... →

Le changement le plus significatif qu'implique le passage au Tier4 Interim est celui de **baissier d'au moins 90% les émissions de particules**. Le taux des **émissions de NOx** sera quant à lui diminué une première fois au passage du Tier4 Interim puis une seconde au Tier4 Final. Au terme de ces deux phases, les rejets de NOx devront avoir **baissé de 80% à 90 % selon la puissance des moteurs**.

DIMINUTION DES ÉMISSIONS D'OXYDE D'AZOTE : NOX

Pour les moteurs industriels de 130 à 225 kW, Tier4 Interim signifie une **réduction de 50% des émissions de dioxyde d'azote** par rapport Tier3 Stage IIIA. Ces niveaux plus faibles de dioxyde d'azote sont difficiles à atteindre en mettant uniquement en œuvre des technologies internes aux cylindres. Il est nécessaire d'employer des stratégies de réduction externes.

Pour y parvenir, étant donné que les NOx proviennent des hautes températures émises lors de la combustion et que ces dernières sont le résultat de changements rapides de pression dans la chambre de combustion, Perkins a décidé de redessiner la chambre de combustion, d'optimiser son injection et d'introduire un système de recyclage des gaz d'échappement (NRS). Ces interventions permettent ainsi d'obtenir les -50% de réduction réglementaires pour un moteur type 1206E - E70TTA.

EDITO

Chers Clients, Secodi a le plaisir de vous présenter sa nouvelle lettre « Info Réseau », au format semestriel. Son objectif est de vous tenir informés à la fois sur l'environnement Secodi Perkins, mais aussi sur ses produits. Cette lettre vous est dédiée, nous espérons qu'elle vous apportera l'information technique et commerciale complémentaire à celle dont vous disposez déjà à travers d'autres médias comme :

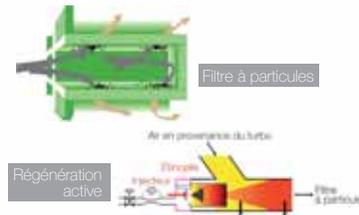
- *L'équipe des technico-commerciaux Secodi PERKINS qui vous rendent visite régulièrement*
 - *Leurs homologues sédentaires qui vous renseignent quotidiennement par téléphone*
 - *Les techniciens d'intervention qui assurent la garantie et la pérennité de vos moteurs*
 - *Le CD-Rom « SPI Lite » et autres sites internet*
- Nous vous en souhaitons donc bonne lecture, ainsi qu'une excellente année 2012.*

Yannick Billy



ELIMINATION DES PARTICULES

La norme antipollution Tier4 Interim impose une **réduction massive de 90% à 95% des particules** par rapport au Tier3 Stage IIIA, pour une gamme de puissance allant de 56 à 225 kW. Cette réduction exige ainsi le post-traitement des gaz d'échappement. Plus clairement, quand le filtre à particules est plein, il faut le régénérer à l'aide d'un système de régénération active qui consiste à brûler les particules grâce à un apport air + carburant + étincelle.



Plus d'infos : Tier4.fr

Une nouvelle gamme de moteurs

Des **misés à niveau supplémentaires** ont été effectuées d'un point de vue architectural des moteurs de la Série 1200 Perkins pour répondre aux normes antipollution et **apporter des améliorations significatives en termes de puissance, couple et consommation de carburant.**

Les systèmes mis en place pour répondre aux demandes du Tier4 Interim et Final entraînent des modifications d'espace importantes autour du moteur. Perkins, qui a l'expertise dans l'optimisation des volumes des moteurs, s'emploie à fournir des **solutions sur mesure**, tout en gardant les **moteurs les plus compacts du marché.** Dans le prolongement de ses gammes précédentes, Perkins crée ainsi une **nouvelle gamme de moteurs offrant un rapport encombrement/puissance amélioré, une consommation optimisée de carburant et une souplesse accrue.** Les premiers modèles de la Série 1200 possèdent ainsi une capacité de 7 litres (6 cylindres) puis des versions 6,6 litres (6 cylindres) et 4,4 litres (4 cylindres), pour des moteurs allant de 60 à 225 kW (88 à 300 hp).

Quel carburant pour votre moteur ?

La Directive européenne 2009/30/EC impose, à partir du 1^{er} mai (engins TP/Aéroportuaire) et du 1^{er} novembre 2011 (engins Agricole/Marine), une **réduction de la teneur en soufre à 10 mg/kg des gazoles destinés aux véhicules non routiers.** En France, le gazole non routier **respecte des spécifications du gazole moteur (EN 590)** et est identifiable par sa **coloration rouge.** Il est soumis à la **même fiscalité que le fioul domestique.**

Quel carburant pour votre moteur ?

	Tier 0	Tier 1	Tier 2	Tier 3	Tier 4
Fioul Domestique - Rouge (Teneur en soufre maxi 1000 mg/kg et Indice de cétane mini de 40)	✓	✓	✗	✗	✗
Fioul Qualité Supérieure - Rouge (Teneur en soufre maxi 1000 mg/kg et Indice de cétane mini de 45)	✓	✓	✓	✓	✗
Gazole Non Routier (norme EN 590) - Rouge (Teneur en soufre maxi 10 mg/kg et Indice de cétane mini de 51)	✓	✓	✓	✓	✓
Gazole Routier (EN 590) - Blanc (Teneur en soufre maxi 10 mg/kg et Indice de cétane mini de 51)	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Compatible avec votre moteur
✗ Ne pas utiliser avec votre moteur

Données non contractuelles, à titre indicatif.
En attente validation constructeur.
Plus de renseignements : www.secodi.fr/gazole-non-routier

BON A NOTER SUR LE NOUVEAU GAZOLE EN 590

Opérer un nettoyage de la cuve avant le premier approvisionnement

Le gazole non routier pourra contenir jusqu'à 7% (V/V) de biodiesel (EMAG). Le biodiesel a des propriétés tensioactives qui auront tendance à déplacer et mettre en suspension les dépôts accumulés sur les parois ou au fond des cuves. La conséquence est un risque de colmatage des filtres en aval de la cuve. Préconiser ainsi une cuve plastique filtrée.

Éviter de stocker le gazole non routier pendant de longues périodes

Le biodiesel peut réduire la stabilité au stockage du gazole non routier. Le stockage de longue durée n'est donc pas recommandé (6 mois maximum).

Veiller à l'adéquation de son approvisionnement en fonction de la saison

Les propriétés de tenue au froid du gazole non routier sont adaptées à la saison pendant laquelle il est consommé. Il faudra donc veiller sur ses pratiques d'approvisionnement afin de ne pas se retrouver avec une grande quantité de produit «été» à l'entrée de l'hiver.

Moteur Echange Reconditionné, déjà le 1000^e vendu !

Il n'y a que 5 ans que Secodi a développé la solution de moteur Echange Reconditionné. Pourtant, c'est fait, le 1000^e moteur Echange Reconditionné a déjà été vendu.

Flashback sur la solution moteur échange reconditionné

Le principe de la solution Moteur Echange Reconditionné est de proposer la possibilité d'échanger un ancien moteur par un moteur remanufacturé dans les ateliers de Secodi et selon le cahier des charges Perkins. Il est question d'une alternative aux solutions déjà existantes, comme l'Echange Moteur Neuf ou encore l'Echange Standard. Si le moteur du client n'est pas au programme de l'Echange Standard, alors celui-ci peut être reconstruit dans le cadre de l'Echange Reconditionné.



UN PROCESSUS BIEN MAÎTRISÉ

Secodi dispose d'un parc de plus de 600 carcasses de moteurs. C'est ce qui lui permet d'assurer à l'ensemble de ses clients la possibilité d'opter pour un moteur Perkins remis à neuf dans ses ateliers : Secodi achète et reconditionne les moteurs.

Des étapes incontournables :

- ➔ Remplacement des pièces d'usure du moteur
- ➔ Changement des pompes d'alimentation, pompes à eau et filtrations
- ➔ Réalisation de la révision du système d'injection
- ➔ Nettoyage et mise en peinture de votre moteur à vos couleurs

Des avantages incontestables :

- ➔ Réfection en 5 à 10 jours seulement
- ➔ Pièces et main d'œuvre garantie 1 an
- ➔ Valable pour tout type d'applications
- ➔ Le retour des performances d'un moteur neuf

Hologramme

Depuis le 8 août 2011, vous avez pu découvrir un nouvel hologramme sur les boîtes de pièces Perkins. Celui-ci se présente à travers le logo Perkins appliqué sur un moteur et agrémenté du symbole «validé». Il intègre de nouvelles sécurités pour éviter les copies et vous apporter la bonne pièce d'Origine.

Symbole « validé » en hologramme

Contour du logo Perkins 2D/3D visible via un angle de vision aigu

Design créé par des points de différentes tailles et résolutions



Moteur 2D/3D visible au milieu

Logo Perkins 2D/3D en premier plan

Effet lueur rouge 2D/3D en arrière plan



INTERVIEW

Frédéric Flores

Pouvez-vous nous dire ce que représente l'activité du moteur échange reconditionné en termes de chiffres sur votre secteur ?

Cette activité représente 250 moteurs. A ce chiffre s'ajoutent les moteurs reconditionnés pour le stock afin de satisfaire au mieux les besoins de nos clients.

Quels sont les moteurs les plus reconditionnés ?

Nous reconditionnons toutes les générations de moteurs Perkins. Pour autant, il est bon de noter qu'environ 70% des reconditionnements moteurs concernent la gamme nouvelle Série 1000, en 4 et 6 cylindres. Nous travaillons sur des moteurs de technologies assez anciennes, par exemple la Série D3.152, et sur des technologies plus récentes comme la gamme 1100C et 1100D.

Quelles sont les particularités des techniciens voués à assurer la réfection des moteurs ?

A ce jour, nous avons une équipe de techniciens 100% dédiée à la remise en état de moteurs. Ils démontent, nettoient et contrôlent les pièces démontées de l'épave moteur. La partie rectification, quant à elle, est effectuée par une entreprise partenaire, ce qui nous permet d'avoir une flexibilité très importante en termes de rapidité. Par la suite, le moteur est réassemblé avant un passage au banc d'essai. Toutes les pièces d'usure sont remplacées par des pièces neuves d'Origine Perkins. Afin de respecter le cahier des charges Perkins, en termes de reconstruction de moteur, notre équipe de techniciens est régulièrement formée aux dernières techniques de réparation.

Pour vous, en quoi cette solution est-elle complémentaire à l'échange moteur neuf et l'échange standard ?

Grâce à l'Echange/Réparation, Secodi est capable de proposer une solution de remplacement très rapide en utilisant un produit fini disponible sur stock, une carcasse moteur déjà présente sur notre parc ou encore le moteur de notre client. Nous sommes aussi capables d'utiliser des sous-ensembles comme un « long engine » ou un bloc embielé de fourniture Perkins pour reconstruire un moteur. Ces solutions nous permettent de considérablement réduire nos délais.

Dans le cas où nous utilisons le moteur du client, Secodi se charge de faire enlever le moteur sur site. A réception de celui-ci, il faut compter entre 8 et 10 jours pour le reconditionner.

Ce délai est aussi valable dans le cas où nous utilisons une épave moteur du parc Secodi. Dans tous ces cas, les produits Echange/Réparation sont garantis 1 an pièces et main d'œuvre.

Voulez-vous ajouter des éléments qui vous semblent importants ?

Le retour des vieilles matières donne de nouveaux cycles de vie aux produits puis notre maîtrise des flux permet le recyclage des composants, la réduction, la gestion et le traitement des déchets. L'Echange/Réparation Secodi rentre donc dans une démarche de protection de l'environnement : le métier de la rénovation s'intègre pleinement dans le développement durable.



www.secodi.fr